

Dencryl™ B24

Hurtighærdende puma binder til selvnivellerende, mellem bløde gulve, afretningslag og slidlag

Produkt beskrivelse

Hurtighærdende bindemiddel baseret på PUMA (polyurethan methacrylat) til fremstilling af selvnivellerende gulve, afretningslag og slidlag med en lagtykkelse på 1 til 5 mm.

Fordele

- Høj reaktivitet
- Hurtig hærkning
- Kan anvendes ved lave temperaturer
- Justering af skridsikkerhed mulig
- Mulighed for forskellige lagtykkelser
- Lav viskositet
- Bredt anvendelig ved tilpasning af fillers

Forberedelse af underlaget

Det er ikke nødvendigt at udlægge en primer på eksisterende **Dencryl™**-systemer før udlægning af **Dencryl™ B24**.

Revner, samlinger og andre elementer, der viser vandlækager, skal gøres helt vand- og lækagesikre.

Overfladen skal være mekanisk forbehandlet. Dette kan opnås ved at fjerne støvet ved kugle- eller sandblæsning eller ved at slibe overfladen. Fliser skal affedtes godt og slibes med en diamantklinge. Disse behandlinger sikrer, at der opnås en åben teksturoverflade, for at fjerne cementskuden fra beton og gamle rester af belægninger og klæbemidler. Højtryksrensning er mulig, men så skal

overfladen tørre tilstrækkeligt før påføring af primeren. (Fugtindhold i underlaget: $\leq 5\%$ fugt. Undtagelse: $\leq 10\%$ fugt, hvis primeren **Dencryl™ P12** anvendes.

Påfør altid produkterne på en ren overflade, fri for vedhæfningsreducerende materialer som snavs, olie, fedt, gamle belægninger eller overfladebehandlinger. De dele af overfladerne, der skal coates, som ikke opfylder kravene som beskrevet ovenfor (trykstyrke, trækstyrke, dele, der ikke er godt forbundet o.s.v.) skal behandles eller fjernes og repareres efter en korrekt metode og med produkter som er komplementære til underlaget og belægningen der skal installeres. Fjern eventuelle løse dele ved at børste ordentligt og fjern støv med en industristøvsuger.

Overfladen skal være mekanisk forbehandlet. Dette kan opnås ved at fjerne støvet ved kugle- eller sandblæsning eller ved at slibe overfladen. Graden af ruhed for metaloverflader er SA 21/2. Fjern rust ved sandblæsning. Overfladen skal være tør og fri for urenheder som fedt, olie eller støv.

Galvaniseret stål rengøres grundigt på forhånd med vand og sæbe eller sandblæst. Affedt metaloverflader umiddelbart efter den mekaniske klargøring med egnet rengøringsmiddel. Herefter påføres straks et lag **Dencryl™ P13** for at forhindre stålet i at oxidere igen.

Anvendelse

Fordel blandingen med en spartel, rive eller tandspartel. og udluft straks og plan herefter med en pigrulle. En skridsikker overflade opnås ved fuldt ud at sprede den med den ønskede type granulat. (4 til 5 kg/m²). Behandlingstiden for **Dencryl™ B24** er 10 til 15 minutter.

Afslutning

Efter en time kan dette lag dækkes med en **Dencryl™ Topcoat**.

Udlægningsforhold

Forhold under påføring og hærkning af produkterne.

Den anbefalede forarbejdningstemperatur for underlag, miljø, materialer og produkter er mellem +5°C og +35°C. For temperaturer lavere end +5°C kontakt venligst **DENCOAT™**.

Relativ luftfugtighed: Max. 85 %
Dugpunkt: Temperaturen på underlaget og det ikke fuldt hærdede produkt skal være mindst 3°C højere end dugpunktet. Undgå kondens på overfladen fra det øjeblik, forberedelserne starter, indtil produkterne er færdighærde. Sørg for tilstrækkelig ventilation og lav relativ luftfugtighed under hærkning.

Produkt Datablad

1. Skrabespartling (Brug i systems B, C, D)

Vejledende blanding og mængder

Del	Produkt	Vejl. blanding (% af vægt)	Kommentarer	Mængde til 30 liter spand
1	Dencryl™ B24	35 %		13,5 kg 13,5 liter
2	Dencoat™ Floor Filler	65 %		25,0 kg Ca. 18 liter
Total:		100 %	Gennemsnitligt forbrug: 1,6 kg/m² pr. mm lagtykkelse	38,5 kg Ca. 24 liter
3	Dencryl™ Hærder Pulver	1 – 6 % i forhold til del 1	Se "Hærder doseringer"	135 – 810 g

2. Selvnivellerende belægning 2 – 4 mm (Brug i system D eller som skrabespartling)

Vejledende blanding og batch mængder

Del	Produkt	Vejl. blanding (% af vægt)	Kommentarer	Mængde til 30 liter spand	
1	Dencryl™ B24	35 %		14 kg	14 liter
2*	Dencoat™ Floor Filler	65 %	1 sack	25 kg	Ca. 22 liter
Total:		100 %	Gennemsnitligt forbrug: 1,6 kg/m² pr. mm lagtykkelse	39 kg	Ca. 24 liter
3	Dencryl™ Hærder Pulver	1 – 6 % i forhold til del 1	Se "Hærder doseringer"	140 – 840 g	

Til tynde udendørs belægninger med en tykkelse på 2 – 3 mm, brug venligst 50/50 harpiks/fyldstofblandinger med fuld kvarts-spredning. **Dencryl™ Filler** anbefales.

3. Selvnivellerende belægning 4 – 7 mm (Brug i system D)

Vejledende blanding og mængder

Del	Produkt	Vejl. blanding (% af vægt)	Kommentarer	Mængde til 30 liter spand	
1	Dencryl™ B24	30 %		16 kg	16 liter
2	Dencoat™ Floor Filler	70 %		35 kg	Ca. 29 liter
Total:		100 %	Gennemsnitligt forbrug: 1,7 kg/m² pr. mm lagtykkelse	51 kg	Ca. 30 liter
3	Dencryl™ Hærder Pulver	1 – 6 % i forhold til del 1	Se "Hærder doseringer"	160 – 960 g	

N.B.:

På grund af den høje elasticitet må der ikke bruges hårde materialer som topcoat. Hvis en hård topcoat alligevel er påkrævet af hensyn til kemikalieresistens, f.eks. g. **Dencryl™ S34**, skal overfladen forsegles med en semielastisk mellemforsegling (f.eks. **Dencryl™ S31**). Ekstremt høje pletspændinger kan resultere i små fordybninger i overfladen, men disse er stort set reversible.

Teknisk data for flydende materiale

Egenskaber	Metode	Værdi
Viskositet ved +20°C	DIN 53 015	1000 mPa·s
Flow tid ved +20°C, 4 mm bæger	ISO 2431	135 – 165 sek.
Massefylde D ₄ ²⁰	DIN 51 757	0,98 g/cm³
Flammepunkt	DIN 51 755	+10°C
Arbejdstid ved +20°C (100 g, 2 % hærder pulver)		ca. 15 min.
Underlag temperatur		+5°C til +30°C

Teknisk data for selvnivellerende belægning 4 – 7 mm

Egenskaber	Metode	Værdi
Trykstyrke	DIN 1164	25 N/mm²
Bøjningstrækstyrke	DIN 1164	15 N/mm²
Specifik vægt		1,7 g/cm³

Hærder dosering

Temperatur	Hærder pulver % *	Arbejdstid ca. min.	Hærdetid ca. min.
+5°C	6,0	20	60
+10°C	4,0	15	40
+15°C	3,0	15	40
+20°C	2,0	15	40
+25°C	1,5	12	30
+30°C	1,0	10	25

* Mængden af hærdningspulver er altid relateret til mængden af harpiks.

	
Dencoat™ International · E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com	
22 ¹⁾	
B24 - 001	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
Syntetisk harpiks til internt brug (Installation i overensstemmelse med den nyeste tekniske information)	
Reaktion på brand:	E II
Frigivelse af ætsende stoffer (Synthetic Resin Screed):	SR
Vandgennemtrængelighed:	NPD ²⁾
Slidstyrke:	AR 1 ³⁾
Vedhæftningsstyrke:	B 1,5
Slagstyrke:	IR 4
Lydisolering:	NPD ²⁾
Lyddæmpning:	NPD ²⁾
Termisk modstand:	NPD ²⁾
Kemisk resistens:	NPD ²⁾

CE-mærkning

- 1) De sidste to cifre i det årstal, hvor ce-mærkningen blev anbragt.
- 2) NPD = Ingen præstation bestemt.
- 3) Henviser til en glat overflade uden broadcasting.

DenCoat™ E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com
Sustainable Floorcare Systems

Denne information og alle videre tekniske råd er baseret på vor nuværende viden og erfaring. Det understreges at ovenstående ikke er et udtryk for garanti eller ansvar. Vi forbeholder os retten til at ændre vores oplysninger jævnfør vores teknologiske fremskridt eller andre udviklinger. Kunden er ikke frigjort for pligten til at udføre omhyggelig inspektion og test af indkommende materialer. Produktspecifikationer nævnt i dette datablad, bør verificeres ved test, der bør udføres af en ekspert under ansvar af kunden. Kontakt venligst Dencoat for seneste version. Alle vores dokumenter, tilbud osv. er i henhold til vores generelle salgs og leveringsbetingelser og udlægningsvejledninger.

w w w . d e n c o a t . c o m